



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ  
ΠΑΤΡΙΑΡΧΙΚΗ ΑΝΩΤΑΤΗ ΕΚΚΛΗΣΙΑΣΤΙΚΗ  
ΑΚΑΔΗΜΙΑ ΚΡΗΤΗΣ



Πρόγραμμα Ιερατικών Σπουδών

Εξάμηνο Β΄

Ακαδ. Έτος 201... - 1...

Επώνυμο:		Όνομα:	
A.M.:		Όν. Πατρός:	
Συνολικά εξάμηνα εγγραφής στην Π.Α.Ε.Α.Κ.:			

A/A	ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ (Σημειώστε όσα θα παρακολουθήσετε)	
1	Ερμηνεία Λειτουργικών Αναγνωσμάτων Παλαιάς Διαθήκης	
2	Ερμηνεία Λειτουργικών Περικοπών Καινής Διαθήκης	
3	Εκκλησιαστική Γραμματολογία (II)	
4	Οικουμενικό Πατριαρχείο: Ιστορία Κοινωνία Πολιτισμός	
5	Νεοελληνική Γλώσσα και Λογοτεχνία	
6	Βυζαντινή Μουσική (II)	
7	Αγγλικά (II)	
8	Ιερές Ακολουθίες	

A/A	ΕΠΙΛΕΓΟΜΕΝΑ (Επιλέξτε 2 από τα 4 μαθήματα που θα παρακολουθήσετε)	
1	Ιστορία και Διαμόρφωση Εκκλ/κού Εορτολογίου.	
2	Ιστορία της Αρχαίας Ελληνικής Φιλοσοφίας	
3	Άγιοι και Όσιοι της Ορθόδοξης Εκκλησίας τον 19ο και 20ο αιώνα	
4	Θεσσαλονίκη: Θεολογία, Αγιολογία, Ιεραποστολή	

Ηράκλειο, ..... / ..... / 201...

Ο Δηλών